## Fiche technique:

## COMPLET préparation pour masse battue BISCUIT CHOQUIT

## Société COMPLET S.à.R.L.

Rue Nationale - Puits Simon III

BP 277

## **57605 FORBACH CEDEX**

Tél : 03 87 87 63 38 Télécopie : 03 87 88 41 79



Code article	94	Autres codes:			
DESCRIPTION DU PRODUIT			QUALITÉ SENSORIELLE		
Type du conditionnement	Sac		Aspect, couleur	Mélange er	n poudre, brun
Taille du conditionnement	10 kg		Goût, odeur	oût, odeur Cacaoté	
Conservation	12 mois				
Stockage	Dans un endroit frais et sec				
CARACTERISTIQUES PHYSICO - CHIMIQUES CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES					
Support d'analyse Mix			Salmonelles / 25 g		Abs
Lipides 5% (dont AG saturés 4,3%		t AG saturés 4,3%)	Staphylocoques à coagulase positive/ 1g		< 10
Protéines	éines 5,1%				
Glucides	Flucides 74,3% (dont sucres 37%)		Colif. thermotolérants / 1g		< 5 000
Sodium			Coliformes totaux	/ 1g	< 50 000
Equivalent/sel   2,2%		3.4%	Bactéries Sulfito-		< 1 000
DIVCIS	1 10100 . 0	7, 4 70	réductrices (ASR)	à 37℃/1g	
Valeur 373 kcal / 100 g			Flore totale / 1g		< 300 000
nutritionnelle 1564 kJ / 100 g			Levures / 1g		< 5 000
Remarque			Moisissures / 1g		< 5 000
Les valeurs nutritionnelles ne sont qu'indicatives.					
Sucre, farine de FROMENT, amidon de FROMENT, poudre de cacao (env. 7,0%), émulsifiants:(E472b, E472a, E472e), poudres à lever:(E450, E500), poudre de LAIT écrémé, sel, arôme. Fabriqué en France.					
Date 19/06/2014 Version K					
MODE D'EMPLOI - CARACTERISTIQUES:					
RECETTE DE BASE :					
COMPLET BISCUIT CHOQUIT 1000 g  Gufs 600 g  Eau 200 g					
Mélanger tous les ingrédients dans la cuve du batteur-mélangeur 1 min en lère vitesse et 6 à 8 min en 3ème vitesse.					
Graisser les moules au Complétin Plastique.					
Cuisson: 180°C pendant 30 min.					