

FILM ALIMENTAIRE ÉTIRABLE EN PVC (CATERING) 450x300x7.5 REF: 03575

COMPOSITION

Film PVC (chlorure de polyvinyle) avec des propriétés d'adhésion élevées pour les emballages alimentaires.

UTILISATION

Ce film est destiné au marché européen de l'emballage alimentaire couvert par le RD 10/2011 et ses mises à jour ultérieures ; sans limitations pour les aliments aqueux et acides (simulants A et B) et pour les aliments gras permettant un facteur de réduction 3 (simulant D2) dans des conditions OM2.

Il peut être utilisé au micro-ondes à des températures maximales de 70° pendant 2 heures ou 100° pendant 15 minutes. Convient à la congélation.

LÉGISLATION

Les matières premières et les additifs qui entrent dans la composition du produit sont conformes à la réglementation européenne en vigueur pour les matériaux plastiques destinés à être en contact avec les denrées alimentaires.

Ils sont conformes aux réglementations européennes en vigueur et à leurs modifications ultérieures :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 du Parlement européen et du Conseil du 27 octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des aliments.
- Règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission du 14 janvier 2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des aliments

Pour en savoir plus, consultez la déclaration de conformité alimentaire du produit.

N.° RGSEAA: 39.005717/J

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUE

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

PROPIEDAD	MÉTHODE	UNITÉ DE MESURE	VALEUR MINIMALE
Résistance à la traction dans le sens de la longueur	ASTM D882	N/mm2	35
Allongement dans le sens de la longueur : MD	ASTM D882	N/mm2	25
Allongement dans le sens de la longueur	ASTM D882	%	135
Allongement dans le sens de la largeur	ASTM D882	%	185

PROPRIÉTÉS DE PERMÉABILITÉ

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	UNITÉ DE MESURE	VALEUR MINIMALE
Oxygène (O2)	ISO 15105-2 (23°C, 0% RH)	cm3/m2 24 h. bar	32000+/-20%
Dioxyde de carbone (CO2)	ISO 15105-2 (23°C, 0% RH)	cm3/m2 24 h. bar	154000+/-20%
Vapeur d'eau (H2O)	ISO 2528 (38°C, 90% RH)	g/m2 24 h. bar	310 +/-20%

FICHA TÉCNICA

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PROPRIÉTÉ	UNITÉ	VALEUR	TOLÉRANCE
Longues	m	300	+ / - 5 %
Largeur	mm	450	+ / - 5 mm
Épaisseur	micras	7.5	+ / -12 %
Diamètre intérieur du mandrin	mm	40	-
Poids du mandrin	gr	194	+ / - 5 %
Poids brut	Kg	1.32	+ / - 5 %
Poids Plastique non recyclé (poids net)	Kg	1.13	+ / - 4 %
Couleur	Pourpre		-
Structure	Monocouche		-

INFORMATIONS LOGISTIQUES

Format minimum d'unité de vente : 1 rouleau en boîte distributrice

PROPRIÉTÉ	UNITÉ	VALEUR
	mm	
Unités de palettes	unidades	280
Dimensions de la palette (WxHxD)	cm	80x115x120
Unités dans des cartons de base	unidades	4
Dimensions du boîtier principal (l)	mm	160x160x490
Unités de la caisse palette principale	unidades	70
Poids total de la palette	Kg	452
EAN14		18436021358780
EAN13		8436021355195

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les conditions de stockage idéales se situent entre 15 et 20°C, dans un endroit sec. La durée de conservation pour une utilisation optimale est de 6 mois maximum. Par la suite, les propriétés du matériau peuvent changer. Pour l'emballage de produits à forte humidité, il est conseillé d'utiliser des microperforations.

Les chiffres et les valeurs d'essai indiqués sont des moyennes. Toutes les informations sont données de bonne foi, sans valeur de garantie du fabricant.

eal - Jaén - Spain , 4 de Enero de 2025



C/ Victoria 68, 70
23692 Alcalá la Real - JAÉN
Tél. 953 011 797
A-23747090