

FILM ÉTIRABLE ALIMENTAIRE EN PE POUR USAGE MANUEL XX

COMPOSITION

Film étirable alimentaire en polyéthylène, doté d'une forte adhérence et d'une fonction antibuée, destiné au conditionnement des denrées alimentaires.

APPLICATION

Ce film est destiné au marché européen de l'emballage alimentaire conformément au Règlement (UE) n° 10/2011 et à ses mises à jour ultérieures ; sans restrictions pour les denrées alimentaires aqueuses et acides (simulants A et B), ainsi que pour les aliments gras présentant un facteur de réduction 3 (simulant D2) dans les conditions OM2.

Convient à la congélation.

LÉGISLATION

Les matières premières et les additifs entrant dans la composition du produit sont conformes à la réglementation européenne en vigueur relative aux matériaux plastiques destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Ils sont conformes aux réglementations européennes en vigueur et à leurs modifications ultérieures :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 du Parlement européen et du Conseil du 27 octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des aliments.
- Règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission du 14 janvier 2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des aliments
- Elles sont conformes au règlement (UE) n° 2025/40 du Parlement européen et du Conseil relatif aux emballages et aux déchets d'emballages (PPWR).

Pour en savoir plus, consultez la déclaration de conformité alimentaire du produit.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUE

N.° RGSEAA: 39.005717/J

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE	UNITÉ DE MESURE	VALEUR MINIMALE
Résistance à la traction dans le sens de la longueur	ASTM D882	N/mm ²	40
Résistance à la traction dans le sens large	ASTM D882	N/mm ²	35
Allongement dans le sens de la longueur	ASTM D882	%	400
Allongement dans le sens large : TD	ASTM D882	%	750
Essai d'impact	ASTM D1709-09		55

PROPRIÉTÉS DE PERMÉABILITÉ

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE	UNITÉ DE MESURE	VALEUR MINIMALE
Oxygène (O ₂)	ISO 15105-2 (23°C, 0% RH)	cm ³ /m ² 24 h. bar	15.000+/-20%
Dioxyde de carbone (CO ₂)	ISO 15105-2 (23°C, 0% RH)	cm ³ /m ² 24 h. bar	70.000+/-20%
Vapeur d'eau (H ₂ O)	ISO 2528 (38°C, 90% RH)	g/m ² 24 h. bar	4 +/-20%

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PROPRIÉTÉ	UNITÉ	VALEUR	TOLÉRANCE
Longueur	m		+ / - 5 %
Largeur	mm		+ / - 5 mm
Épaisseur	micras		+ / -12 %
Diamètre intérieur du mandrin	mm	76	-
Poids Mandrin	g	631	+ / - 5 %
Poids brut	Kg	8.07	+ / - 4 %
Poids du plastique non recyclé	Kg	7.44	
Couleur	Violet	-	-
Structure	Monocouche	-	-

INFORMATIONS LOGISTIQUES

Format minimum d'unité de vente : 1 rouleau en boîte distributrice

PROPRIÉTÉ	UNITÉ	VALEUR
	mm	
Unités de palettes	unités	48
Dimensions de la palette (WxHxD)	cm	80x115x120
Unités dans des cartons de base	unités	1
Dimensions du boîtier principal ()	mm	155x155x525
Unités de la caisse palette principale	unités	48
Poids total de la palette	Kg	451
EAN14		
EAN13		8436021356185

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20 °C, dans un endroit sec. La durée de conservation pour un usage optimal est de 6 mois maximum. Au-delà, les propriétés du matériau peuvent être altérées. Pour l'emballage de produits à forte humidité, il est conseillé d'utiliser des microperforations.

Produit 100 % recyclable

Les valeurs et résultats d'essais indiqués correspondent à des moyennes.

Toutes les informations sont fournies de bonne foi, sans valeur de garantie de la part du fabricant.

À Alcalá la Real, Jaén, Espagne, le 4 août 2026



C/ Victoria 68, 70
23692 Alcalá la Real - JAÉN
Tél: 953 011 797
A-23747090