



Description

Tork PeakServe® : la dernière innovation conçue pour les sanitaires très fréquentés où le personnel doit optimiser le temps de nettoyage et maintenir un bon niveau de circulation des usagers. Compatible avec les essuie-mains continus Tork PeakServe®, le système possède une capacité très élevée de 2 100 essuie-mains, qui peuvent être distribués rapidement et sans interruption pour maintenir une circulation fluide. Les consommables comprimés sont rapides à remplir, peuvent se recharger à tout moment et sont faciles à stocker et transporter, ce qui permet au personnel de se concentrer sur le nettoyage.

- Essuie-mains comprimés pour une plus grande capacité et une réduction du temps de maintenance nécessaire
- Les essuie-mains continus se distribuent plus facilement, même à la transition des paquets, pour une circulation plus fluide dans les sanitaires, sans aucune attente pour les usagers
- Distribution feuille à feuille pour une consommation réduite et une meilleure hygiène
- Universal
- Rechargement rapide
- Grande capacité

Certifications de produits







Tork Universal

For Wiping

Détails du produit

Impression	Non
Largeur format déplié	20,1 cm
Largeur plié	20,1 cm
Gaufrage	Non
Longueur plié	8 cm
Pli	1
Longueur déplié	22,5 cm
Système	H5
Couleur	Blanc

Données d’expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540885590	7322540885606	7322540885712
Matériaux d’emballage	Banderole	Plastic	-
Pièces	410	4920 (12 CON)	221400 (45 TRP)
Hauteur	100 mm	201 mm	1 155 mm
Longueur	84 mm	400 mm	1 200 mm
Largeur	201 mm	252 mm	800 mm
Poids brut	529 g	6,41 kg	288,23 kg
Poids net	519 g	6,23 kg	280,26 kg
Volume	1,69 dm3	20,26 dm3	0,91 m3
Couches par palette	-	-	5
TRP par couches	-	-	9

Produits compatibles



Tork PeakServe Dist Essuie-m continus BI
552500



Tork PeakServe Dist Essuie-m continus No
552508



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp Wh
552550



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp BI
552558

Linformation environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de
 Fibres vierges Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres vierges Essity s’est fixé un objectif ambitieux : faire en sorte que toutes les matières premières dérivées de fibres vierges de bois utilisées dans la fabrication de nos produits soient certifiées FSC® ou se conforment au Programme de reconnaissance des certifications forestières (« Program for the Endorsement of Forest Certification », PEFC™). De plus, toutes les fibres vierges de bois devront satisfaire aux normes FSC® relatives au bois contrôlé, avec vérification par un organisme tiers. La Politique Essity en matière d’approvisionnement en fibres, consultable sur www.essity.com, fournit tous les détails sur la mise en place de ce programme. Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d’obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d’hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains) Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage) Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés Pour les produits imprimés, des encres d’impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l’eau pour garantir l’intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n’ajoutons pas d’agents de blanchiment optique. Nous n’utilisons pas d’adoucissants pour les produits d’hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l’hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : agents antimousse (surfactants et agents dispersants) contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l’agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons : Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d’un papier résistant mouillé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu’aucun impact négatif sur la qualité de l’eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire

Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire,

	confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 24-01-2023 Date de révision : 13-05-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Kostheim - DE et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France